

LASER SINTERING MATERIAL SPECIFICATIONS



PA 614-GS

NYLON 12

・すでに使用している他の40%のガラス入り粉末材料の置換として、そのまま利用可能です。

HIGHLIGHTS

- 長期間にわたる耐摩耗性
- 優れた剛性と機械的特性
- 高いリサイクル性

APPLICATIONS

- 自動車エンジン部品
- 金型およびツール用途
- 複雑形状、硬度が必要な用途



HEADQUARTERS

ALM - Advanced Laser Materials

3115 Lucius McCelvey, Temple, TX 76504

P: 1.254.773.3080

FAX: 1.254.773.3084

E: info@almaterials.com

ALMaterials.com



物 性 表

ガラス粒子サイズを厳密に管理されており、詳細な表面仕上げと寸法安定性を向上させます。
および高温アプリケーション。

材質	ナイロン12+ガラス40%	
特徴	高剛性・耐熱	
色/外観	視覚	ライトグレー
比重(かさ密度)	ASTM D1895	0.63 g/cm ³
粒径(D50)	レーザー回析	55 microns (0.055 mm)
粒径範囲 (D10-D90)	レーザー回析	35-100 microns (0.035-0.1 mm)
焼結部品密度	ASTM D792	1.22 g/cm ³
荷重たわみ温度 1.82MPa	ASTM D648	96 °C
荷重たわみ温度 0.45MPa	ASTM D648	157 °C
最大引張強度(XY)	ASTM D638	51 MPa
引張弾性率(XY)	ASTM D638	3200 MPa
曲げ弾性率(XY)	ASTM D790	2900 MPa
破壊伸び率(XY)	ASTM D638	9 %
アイソット衝撃強さ ノッチ(XY)	ASTM D256	65 J/m
アイソット衝撃強さ ノッチなし(XY)	ASTM D256	144 J/m
誘電率	ASTM D150	3.7
耐薬品性		アルカリ、炭化水素、燃料、溶剤